

Федеральное государственное унитарное предприятие
«Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д. И. Менделеева»
ФГУП «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева»

СОГЛАСОВАНО

Генеральный директор

ФГУП «ВНИИМ им. Д. И. Менделеева»

А. Н. Пронин

«23» августа 2022 г.

М.п.



Государственная система обеспечения единства измерений

ТАХОМЕТРЫ СПЕЦИАЛИСТА ПО ЛИФТАМ И ЭСКАЛАТОРАМ
ЦИФРОВЫЕ СС6208А

Методика поверки
253-0010-2022 МП

Руководитель НИО

А. А. Янковский

Заместитель руководителя НИО

Д. Б. Пухов

2022 г.

Оглавление

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	3
2. ПЕРЕЧЕНЬ ОПЕРАЦИЙ ПОВЕРКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ	4
3 ТРЕБОВАНИЯ К УСЛОВИЯМ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ	4
4 ТРЕБОВАНИЯ К СПЕЦИАЛИСТАМ, ОСУЩЕСТВЛЯЮЩИМ ПОВЕРКУ	4
5 МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ А СРЕДСТВАМ ПОВЕРКИ	5
6 ТРЕБОВАНИЯ (УСЛОВИЯ) ПО ОБЕСПЕЧЕНИЮ БЕЗОПАСНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ПОВЕРКИ	6
7 ВНЕШНИЙ ОСМОТР СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ	6
8 ПОДГОТОВКА К ПОВЕРКЕ И ОПРОБОВАНИЕ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ	6
9 ПРОВЕРКА ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ	7
10 ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕТРОЛОГИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ И ПОДТВЕРЖДЕНИЕ СООТВЕТСТВИЯ МЕТРОЛОГИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ	7
10.1 Определение относительной погрешности измерений частоты вращения. Проверка диапазона измерений	7
10.2 Определение относительной погрешности измерений линейной скорости. Проверка диапазона измерений	8
11. ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ПОВЕРКИ	9
ПРИЛОЖЕНИЕ А	10

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая методика поверки распространяется на тахометры цифровые специалиста по лифтам и эскалаторам СС6208А (далее – тахометры), изготавливаемые ООО «КомбоЧип», устанавливает объём и порядок проведения поверки.

1.2 В результате поверки должны быть подтверждены следующие метрологические требования, приведённые в таблице 1.

Таблица 1-Характеристики, проверяемые при проведении поверки

Наименование характеристики	Значение
Диапазон измерений частоты вращения, об/мин	от 50 до 3600
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений частоты вращения, %	$\pm 0,1$
Диапазон измерений линейной скорости, м/с	от 0,1 до 6,0
Пределы допускаемой относительной погрешности измерений линейной скорости, %	± 1

1.3 При определении метрологических характеристик тахометров в рамках проводимой поверки обеспечивается прослеживаемость к государственному первичному специальному эталону единицы угловой скорости ГЭТ 108-2019 в соответствии с государственной поверочной схемой, утверждённой приказом Росстандарта от 01.09.2022 № 2183 в диапазоне измерений частоты вращения от 50 до 3600 об/мин, к государственному первичному специальному эталону единицы угловой скорости ГЭТ 108-2019 в соответствии с государственной поверочной схемой, утверждённой приказом Росстандарта от 01.09.2022 № 2183 и к государственному первичному эталону единицы длины - метр ГЭТ 2-2021 в соответствии с государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от $1 \cdot 10^{-9}$ до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, часть 2, утверждённой приказом Росстандарта от 29.12 2018 № 2840 в диапазоне измерений линейной скорости от 0,1 до 6, 0 м/с.

1.4 При определении метрологических характеристик поверяемого средства измерений используется метод непосредственного сравнения результата измерений поверяемого средства измерений со значениями, воспроизводимыми эталоном.

1.5. Методикой поверки не предусмотрена возможность проведения поверки отдельных измерительных каналов и (или) отдельных автономных блоков из состава средства измерений для меньшего числа измеряемых величин или на меньшем числе поддиапазонов измерений.

1.6. Перед началом работы необходимо ознакомиться с настоящей методикой, эксплуатационной документацией на датчики, техническим описанием средства измерений и оборудования, используемых при проведении поверки.

1.7. В методике поверки приняты следующие сокращения:

- МП – методика поверки;
- ЭД – эксплуатационная документация;